RRG	Sistema de Gestão da Qualidade	Identificação: **FVS. 04c** Revisão: **00**

FVS - ALVENARIA ESTRUTURAL

OBRA:			**LOCAL DE INSPEÇÃO:**												
Amostragem: 100% do serviço			**LOCAL**												
ITEM	**MÉTODO DE VERIFICAÇÃO**	**TOLERÂNCIA**													
Nivelamento e alinhamento	**Na fiada de marcação, utilizando** nível de mangueira ou laser e linha de náilon	desvio máx. 5 mm													
Esquadro	**Na fiada de marcação, utilizando esquadro** com esquadro metálico 60x80x100 cm	desvio máx. 3 mm													
Vãos de abertura	**Vãos de abertura das portas** com trena, conforme projeto	desvio máx. 5 mm													
Espessura do bloco	**Espessura do bloco,** visualmente	-													
Prumo	**Prumo** das paredes com régua de nível ou prumo de face	desvio máx. 5 mm													
Planeza	**Planeza das paredes** com régua de alumínio	desvio máx. 5 mm													
Dimensões dos vãos de portas e janelas	Com trena e régua de nível (bolha entre linhas)	desvio máx. 0,5 cm													
Preenchimento de juntas	**Preenchimento de juntas** verticais e horizontais (100% preenchidas), visualmente	-													
Grauteamento	**Preenchimento completo dos pontos de grauteamento** conforme projeto, visualmente	-													
Espessura do vão	**Espessura do vão** para aplicação da argamassa de encunhamento (de 2 a 3 cm)	-													
Cota do respaldo	**Cota do respaldo** com trena metálica e nível de mangueira ou laser	desvio máx. 0,5 cm													
Legenda	**Não inspecionado: em branco**	**APROVADO: O**	**REPROVADO: X**							**REINSPECIONADO E APROVADO: ⊗**					

OCORRÊNCIA DE NÃO-CONFORMIDADE E TRATAMENTO

Número	Descrição do Problema	Local	Solução

Inspecionado por:	Data da abertura da FVS: _____ / _____ / _____	Data de fechamento da FVS: _____ / _____ / _____