RRG	Sistema de Gestão da Qualidade	Identificação: **FVS 03b** Revisão: **00**

FVS - FUNDAÇÃO - ESTACA PRÉ MOLDADA

OBRA:			**LOCAL DE INSPEÇÃO:**											
Amostragem: 100% do serviço			**LOCAL**											
ITEM	**MÉTODO DE VERIFICAÇÃO**	**TOLERÂNCIA**												
Posicionamento	Excentricidade diâmetro	Desvio máx. 10% do diâmetro												
Dimensões	Diâmetro da estaca com trena metálica e cota de arrasamento, de acordo com definições de projeto e sondagem	Desvio máx. de 10 mm												
Legenda	**Não inspecionado: em branco**	**APROVADO: O**	**REPROVADO: X**							**REINSPECIONADO E APROVADO: ⊗**				

OCORRÊNCIA DE NÃO-CONFORMIDADE E TRATAMENTO

Número	Descrição do Problema	Local	Solução

Inspecionado por:	Data da abertura da FVS: _____ / _____ / _____	Data de fechamento da FVS: _____ / _____ / _____